# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-281239

(43)Date of publication of application: 13.11.1989

(51)Int.CI.

B65H 5/06 B65H 3/06

(21)Application number: 63-106841

·····

(22)Date of filing:

28.04.1988

(71)Applicant: CA

**CANON INC** 

(72)Inventor:

ADACHI NOBUKAZU

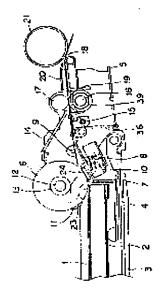
GOTO SHINJI KOMATSU TERUO OSAWA ICHIRO TAGAMI MASAHIDE GOTO TAKU ASANO JUNICHI

### (54) SHEET TRANSPORTING DEVICE

# (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a sheet transporting device free from the generation of a large unevenness in the transport speed of a sheet by installing a constant load means which applies a resistance onto the revolution of a transport roller pairs.

CONSTITUTION: A cut paper sheet 1 is transported by the transport rollers 16 and 17 and transported to a copying part 21 through a copying guide 20. At this time, the cut paper sheet 1 is nipped by a nipping part 23 which is formed from a paper feeding roller 6 and the other cut paper sheet 1 on a paper loading board 2 and a nipping part 24 which is formed the paper feeding roller 6 and a separating pad 7. Therefore, the paper feeding roller 6 applies a frictional resistance onto the cut paper sheet 1 through pressing, and is entrained, accompanied with the transport of the cut paper sheet 1. Further, if the transport by the transport roller pairs 16 and 17 is continued, and the rear edge of the cut paper sheet 1 is separated from the nipping parts 23 and 24 of the paper feeding roller 6, the load applied onto the transport roller pairs 16 and 17 due to the frictional resistance of the roller 6 is eliminated, but a certain loads is applied by a coil spring 36 as loading means, and the sharp load variation is not generated.



# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# ◎ 公 開 特 許 公 報(A) 平1-281239

動Int. Cl. 4 歳別記号 庁内整理番号 ③公開 平成1年(1989)11月13日
B 65 H 5/06 3/06 3 5 0 C-7111-3 F F-7539-3 F 審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

**劉発明の名称** シート搬送装置

②特 顧 昭63-106841

②出 願・昭63(1988)4月28日

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 個発 明 安 達 侰 和 者 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 四発 明 者 後 藤 信 冶 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 明 松 照 夫 (2)発 者 小 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 仰発 明 者 大 沢 食ß 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 英 個発 明 者  $\mathbf{H}$ ٦Ł. @発 明 者 後 卓 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 藤 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 @発 者 浅 野 潤 明 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 勿出 頣 人 キャノン株式会社 倒代 弁理士 世良 和信 理

明 細 を

## 1. 発明の名称

シート撤送装置

# 2 . 特許請求の範囲

(1) 積載されたシートを、鉄シートを押圧して回転する供給ローラによって供給し、供給されたシートの先端を挟持して回転する搬送ローラ対によって搬送部へ搬送し、この搬送時に前記供給ローラは前記押圧によりシートに座換抵抗を与えている搬送数数において、

前配搬送ローラ対の回転に常時抵抗を与える定負得手段を設けたシート搬送装置。

(2) 定負荷手段は、搬送ローラ対の少なくと も一方の搬送ローラに摩擦抵抗を与えるバネ である請求項1記載のシート搬送装置。

# 3 . 発明の詳細な説明

〔産浆上の利用分野〕

本発明は、レーザービームプリンタや複写機の 搬送系に適用されるシート搬送装置の構造に関す るものである。

# 〔従来の技術〕

従来、この種のシート搬送装置としては、たとえば耶8図に示すようなものがある。すなわち、1はカセット3内に積載保持されたカット紙であり、このカット紙1は紙積載台2の上に積載されている。この紙積載台2はカセット3が復写機の本体に挿入されると、複写機の本体に設けられた加圧版4が、カセット3の下部に挿入され紙積載台2を下力から上方に押圧する構造になっている。

紙技被台2が押圧されることにより、紙は破台 2に技破されたカット紙1の最上位のカット紙は 供給ローラである給紙ローラ6に押圧される。押 圧された状態で給紙ローラ6が回転すると、カット紙1はこの回転方向Aに供給されることにな る。回転方向Aには分離パッド7が設けられ給紙 ローラ8の表面に軽く接触している。この分離 パッド7が設けられることにより、カット紙1は 1枚ずつ分離されて供給されることができ瓜送が 防止される。

このように、給紙ローラ8の回転により給紙されたカット紙1は、2枚のガイド14,15によって案内されて、搬送ローラ対16,17に遊かれる。搬送ローラ対15,17は接触する2本の搬送ローラからなっており、給紙されてきたカット紙1の先端を挟持して回転し、次の値像転写部18へ搬送するようになっている。

### (発明が解決しようとする課題)

しかしながら、上記した従来技術にあっては、カット紙1の搬送中にカット紙1の後端が給紙ローラ6の押圧部を通り抜けると、カット紙1を介して搬送ローラ対16、17にかかっていた摩擦抵抗による負荷が急激になくなる。これによって搬送ローラ6を回転させるのに必要な回転駆励力が急に小さくなり、この負荷変動によりカット紙1の搬送速にムラが発生する。その結果、転写部における転写プレが生じ転写された通像に乱れがおきる。

以上の従来技術は搬送されるカット紙1を例に、

搬送ローラ対には、シートを供給ローラが押圧 することによって生ずる摩擦抵抗のみならず定負 荷手段による摩擦抵抗が与えられることになり、 従ってこの供給ローラの押圧による摩擦抵抗のみ がなくなっても定負荷手段による摩擦抵抗は残る ので全体としての負荷変動の割合を小さくでき る。負荷変動の割合を小さくできるので、シート を搬送する搬送速度のムラを小さくできる。

# 〔実 施 例〕

以下に木発明を図示の実施例に基づいて設明する。第1 図乃至第5 図は、本発明の一実施例に係るシート搬送装置を示しており、第8 図に示した従来の搬送装置と同一の部分については同一の符号を付して説明するものとする。

すなわち、本変施例にあっても、カット紙1は カセット 3 内の紙波配台 2 に積 放保持されており、加圧板 4 を介して紙 放配台 2 上のカット紙 1 が給紙ローラ 6 に押圧される。そして給紙ローラ 6 によって供給されるカット紙1を搬送ローラ 対16,17で挟持して下旋側の搬送系に送り込 説切したが、カット紙に限らず他のシート上の部 材を転写部へ銀送する搬送装置においても同様の - 問題が存在する。

本発明の目的は、 敬敬されたシートを供給ローラ、 搬送ローラ対の間に送る搬送装置においてシートの技場が供給ローラの押圧部を通りすぎた際にも大きな割合の負荷変動が生じず、 したがってシートの搬送速度に大きなムラの生じないシート搬送装置を提供することを目的とする。

### (課題を解決するための手段)

上記目的を達成するために、木苑明にあっては、桂成されたシートを、酸シートを押圧して回転する供給ローラによって供給し、供給されたシートの完婚を快持して回転する搬送ローラ対によって搬送部へ搬送し、この搬送時に前記供給ローラは前記押圧によりシートに應数抵抗を与えている搬送装置において、

前記搬送ローラ対の回転に常時抵抗を与える定 負荷手段を設けたことを特徴とする。

(作 用)

むようになっている。

尚、祖写機本体に挿入されたカセット3は、前 記價板5に取り付けられたアーム11によって位 置決めされる。

給紙ローラ6は給紙ローラ動12によって回転され、この給紙ローラ動12はワンウェイクラッチ13を有する。ワンウェイクラッチ13は、カット紙1を供給する方向Aへの回転については回転駆動力を伝達し、反対方向の回転は自由回転とするものである。給紙ローラ動12には、一回転クラッチ22(第2図参照)が設けられ給紙ローラ勧12に伝えられる回転駆動力を断绕して伝える。

また、重送防止用の分離パッド7は分離ガイド 8に固定されており、分離ガイド8は支点9に動 支され分離パネ10によって給紙ローラ6の方向 に付券されている。この付券によって分離パッド 7は給紙ローラ6の表面に弾性的に軽く接触して

さらに、搬送ローラ対16,17への回転駆動

力は、一方の根送ローラ16にのみ伝達されるもので、値方の根送ローラ17はパネ19(第2図 参照)によって前記一方の搬送ローラ16に押圧 されている。

ここで、第1図に示すように、給紙ローラ軸 12と扱送ローラ16はギヤ群31~35によっ て連動して回転するようになっている。また優送 ローラ対16,17はパネ19によって一方の想 送ローラ16へ他方の搬送ローラ17が押圧され る構造となっている。

前記ギヤ群の内1つのギャ33を軸支する軸のまわりにはねじりコイルバネ36が設けられ、このねじりコイルバネ36の一方の腕37は在写数の倒板5に係合し、他方の腕38は搬送ローラ16の軸上の軸受39に係合されている。搬送ローラは図示しない軸受により協定されており、この軸受39は搬送ローラ軸に対しフリーにはまり合っている。この軸受39への係合部分はくの字型に曲がっておりねじりコイルバネ36の腕38による負荷は軸受39を介して搬送ローラ16

このとき、カット紙1は給紙ローラ6と紙数数台2上の他のカット紙1によって形成されるニップ部23および、給紙ローラ6と分離パッド7によって形成されるニップ部24に挟持され続けている。これにより給紙ローラ6はカット紙1に対し、押圧により座換抵抗を与えていることになり、カット紙1の搬送に伴ない、つれまわりをする。(第4図)

さらに搬送ローラ対16,17の搬送が続けられ、カット紙1の後端が前記給紙ローラ6のニップ部23,24からはずれると、前配給紙ローラ6の摩擦抵抗により搬送ローラ対18,17にかかる負荷は無くなるが、負荷手及としてのコイルバネ36によって一定の負荷が加えられており、急激な負荷変動は生じない。

この搬送ローラ対16、17にかかる搬送抵抗 Rは、搬送ローラ対16、17自体の駆動抵抗を Gとし、

カット紙 I を介して与えられる約紙ローラ 6 による摩擦抵抗をTとし、

に対し一定の序数抵抗を与えるようになってい \*

つぎに上記実施例装置の作動について第3図乃 至第5図を参照して説明する。

まず図示しないスタートキーを押すと、図示し ないソレノイドの爪が一回転クラッチ22の爪か らはずれ、 給紙ローラ 6 が回転を始める(第3 図)。このとき積度されたカット紙1の最上位の 紙だけが供給され、2枚目以降の紙は分離パッド 7によって停止され分離される。 給紙されたカッ ト紙1は、ガイド14、15によって搬送ローラ 対16、17が互いに一定の押圧力によって接触 するニップ部(以下このように2つの部分が一定 の抑圧力により捻触し、送られてきたカット紙を 找持する部分をニップ部と呼ぶ) へ導かれる。こ のとき回転ローラ動12の一回転クラッチ22の 爪に図示しないソレノイドの爪がけい合し、鉛紙 ローラ6は停止する。カット紙1は、そのまま搬 送ローラ対18、17によって搬送され転写ガイ ド20を介して転写部21まで搬送される。

定負荷手段である前配パネによって与えられる摩 燃紙抗をFとすれば、

カット紙 1 の技幅を給紙ローラ 6 が押圧している ときの搬送抵抗 R 」が

 $R_{1} = G + T + F$ 

であり、カット紙1の後端が給紙ローラ6の2つ のニップ部23、24を通りすぎて給紙ローラ 6の押圧がなくなった後の撮送抵抗R2は

R : = G + F

**である**.

カット紙 1 の複雑が給紙ローラ 6 を通りすぎる前後の負荷変動の割合は、前記  $R_1$  と  $R_2$  の割合に比例する。したがって  $\frac{R_1}{R_2} = \frac{G+T+F}{G+F}$ 

となる。これに対し従来は定負荷手段による摩敷 抵抗Fが存在しなかったので

$$\frac{R_{t}}{R_{2}} = \frac{G + T}{G} \succeq \pi \delta .$$

このように負荷抵抗による摩擦抵抗 F を加えることにより  $\frac{R_1}{R_2}$  の値を小さくできしたがって負荷変

# 特開平1-281239 (4)

動を小さくおさえることが可能となる。

(他の災施例)

前記実施例においては定負荷手段としてねじりコイルバネ36を用いたが、従来搬送ローラ対16、17の押圧に用いられていたひっぱりバネ19と回様のひっぱりバネ40を一方の搬送ローラにも用いることにより定負荷手段とすることも可能である(第6図)。

また定負荷手段はバネに限らず、郊性部材を用いることも可能である。すなわち搬送ローラ16,17または軸受39に対して、ウレタンフォーム(モルトプレーン等)の弾性部材41を押圧することも可能である(第7図)。また磁石や電気を用いて搬送ローラ16,17または軸受39に非接触状態で定負荷をかけることも可能である。

あるいは搬送ローラ16、17や軸受39に直接負荷をかけるのではなく、この軸受39に回転 駆動力を伝達するギャ35等に定負荷手段を設け ても同様の効果を得ることができる。

装置の要部正面図、第8図は従来の鍛送装置の契部正面図である。

符号の説明

1…カット紙

2 …纸稜 酸台

3…カセット

4 … 加圧板

5 … 餌板

6…給紙ローラ

7…分離パッド

8 … 分離 ガイド

9 … 支点

10…分雄パネ

- 12…給紙ローラ動
- 13…ワンウェイクラッチ
- 16.17…搬送ローラ対
- 18… 転写部

19…バネ

20… 転写ガイド

- 22…一回転クラッチ
- 23,24…ニップ部
- 31,32,33,34,35 ... # +
- 3 6 …ねじりコイルバネ

37,38 ... 1982

3 9 … 軸 受

40…ひっぱりパネ

4 1 … 奶性部材

以上の変統例においては複写版においてカット紙1を最送する搬送装置を例にして設明したが、他の変統例においてはレーザービームプリンタの搬送装置や紙以外のシート材を搬送する搬送装置において実施することも可能である。

### (発明の効果)

以上設明したように、木発明によれば、定負荷手段によって搬送ローラ対の回転に常時抵抗を与えることにより、シート供給ローラの摩擦抵抗がしめる搬送抵抗中の割合を小さくでき、したがの機送抵抗の減少の割合を小さくできる。よって、負荷変動を小さくできシートの搬送速度のムラを小さくできる。これによっていわゆる転写ぶれをなくし転写された画像の乱れを小さくできる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例を示す斜視図、第2 図は第1 図とほぼ同一部分を示す正面図、第3 図 ~ 第5 図は第1 図の搬送装置の搬送状態を示す正 面図、第6 図及び第7 図は他の実施例を示す搬送

